



## SPECYFIKACJA STOPU

### CuSn12-C (CC483K) EN 1982

#### 1. Wymagania

##### Skład chemiczny (%)

	Cu	Ni	P	Pb	Sn	Al	Fe	Mn	S	Sb	Si	Zn
<b>Min.</b>	85,0	-	-	-	11,0	-	-	-	-	-	-	-
<b>Max.</b>	88,5	2,0	0,6	0,7	13,0	0,01	0,2	0,2	0,05	0,15	0,01	0,5

##### Właściwości mechaniczne (wartości minimalne)

Proces odlewania i oznaczenie	Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)	Granica plastyczności 0,2% Rp0,2 (MPa)	Wydłużenie 5D A (%)	HBW (10-1000)
<b>Ciągły (GC)</b>	300	150	6	90
<b>Odśrodkowe (GZ)</b>	280	150	5	90

#### 2. Najbliższe standardy międzynarodowe

Standard	Alloy
<b>Europe</b> BS 1400 DIN 1705 NFA 53707	PB2 CuSn12 UE12, CuSn12P
<b>USA</b> ASTM B505	C90700 (SAE65)
<b>Australia</b> AS 1565	C90710
<b>Japan</b> JIS H5121 JIS H5120	CAC503C CAC503
<b>ISO</b> 1338	CuSn12

#### 3. Opcjonalna obróbka cieplna na życzenie klienta

- Uwolnienie od stresu
- Transformacja fazowa

#### 4. Charakterystyka techniczna

- Surowe właściwości obróbcze; dlatego dodawana jest zawartość ołowiu.
- Dobre właściwości samosmarujące.
- Temperatura pracy nie powinna przekraczać 200°C
- Odporny na zmęczenie